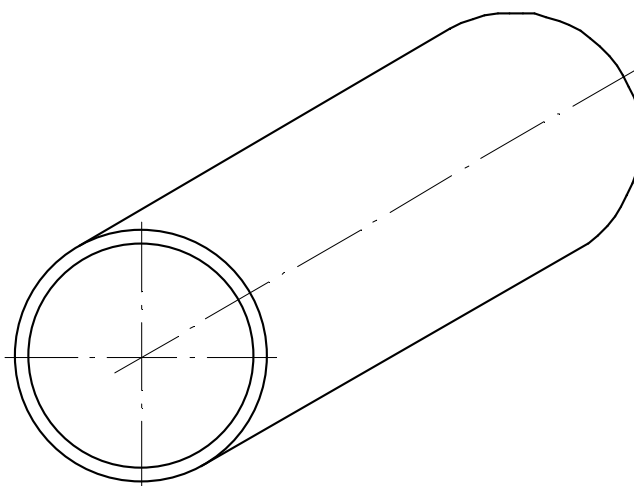


# Rohre DIN 11850, DIN 11866, ISO 1127

Tubes DIN 11850, DIN 11866, ISO 1127



## Einsatzgebiete

Die Rohre werden bei verfahrenstechnischen Anlagen für gasförmige und flüssige Medien sowie für Schüttgüter eingesetzt. Bevorzugte Anwendungsbereiche sind die Hochvakuumtechnik, Biotechnik, Chemie-, Kosmetik-, Pharma-, Lebensmittel-, Getränke-, Halbleiter-, Kunststoff- und Kraftwerksindustrie.

## Beschaffenheit

Getränkeleitungsrohre nach DIN 11850 haben eingeebnete Schweißnähte und werden in 4 Ausführungsformen angeboten:

- CC = Nicht wärmebehandelt, innen und außen metallblank, Innenfläche Ra < 0,8 µm, Schweißnahtbereich innen Ra < 1,6 µm.
- CD = Nicht wärmebehandelt, innen metallblank, Innenfläche Ra < 0,8 µm, Schweißnahtbereich innen Ra < 1,6 µm, außen geschliffen Korn 400.
- BC = Wärmebehandelt, innen und außen metallblank, Innenfläche Ra < 0,8 µm, Schweißnahtbereich Ra < 1,6 µm.
- BD = Wärmebehandelt, innen metallblank, Innenfläche Ra < 0,8 µm, Schweißnahtbereich innen Ra < 1,6 µm, außen geschliffen K 400.

Aseptik-Rohre nach DIN 11866 haben ebenfalls eingeebnete Schweißnähte. Sie werden in 3 Rohrmaßreihen A (DIN 11250), B (DIN-EN ISO 1127), C (ASME-DPE) und in 4 Hygieneklassen angeboten:

## Application

The tubes are used with process engineering facilities for gaseous and liquid media as well as for bulk goods. Preferential fields of application are high-vacuum technology, bio-engineering, chemical, cosmetic, pharmaceutical, food, beverage, semiconductor, plastic industry, and power plants.

## Design

Tubes according to DIN 11850 have evened welding seams and are available in 4 qualities:

- CC = Not heat treated, inside and outside rolled, inner surface Ra < 0,8 µm, inner welding seam Ra < 1,6 µm.
- CD = Not heat treated, inside rolled, inner surface Ra < 0,8 µm, inner welding seam Ra < 1,6 µm, outer surface ground grain 400.
- BC = Heat treated, inside and outside rolled, inner surface Ra < 0,8 µm, inner welding seam Ra < 1,6 µm.
- BD = Heat treated, inside rolled, inner surface Ra < 0,8 µm, inner welding seam Ra < 1,6 µm, outer surface ground grain 400.

Aseptic tubes according to DIN 11866 have also evened welding seams. They are offered in 3 tube dimension series A (DIN 11250), B (DIN-EN ISO 1127), C (ASME-DPE) and are available in 4 hygienic classes:

Hygieneklasse Hygienic class	Innenfläche Inner surface	Nahtbereich innen Inner welding seam	Außenfläche Outer surface
H2	Ra < 0,80 µm	Ra < 1,60 µm	Gebeizt oder blankgeglüht, ohne besondere Rauheitsvorgaben, oder geschliffen Ra < 1,6 µm.  Pickled or bright-annealed, without special requirements, or grinded Ra < 1,6 µm.
H3	Ra < 0,80 µm	Ra < 0,80 µm	
H4	Ra < 0,40 µm	Ra < 0,40 µm	
H5	Ra < 0,25 µm	Ra < 0,25 µm	

## Merkmale

- Größen: DIN-DN6-200, ASME 1/4"-6", ISO-DN10-250
- Material: AISI304, 316Ti, 316L, 1.4404, 1.4435

## Features

- Sizes: DIN-DN6-200, ASME 1/4"-6", ISO-DN10-250
- Material: AISI304, 316Ti, 316L, 1.4404, 1.4435

## Artikel

Artikel	Seite
Rohre DIN 11850 .....	344
Rohre DIN 11866 .....	345
Rohre ISO 1127, KF-Rohre, ISO-K-Rohre.....	348

## Articles

Articles	Page
Tubes DIN 11850.....	344
Tubes DIN 11866 .....	345
Tubes ISO 1127, KF-Tubes, ISO-K-Tubes .....	348